

# LISTE DES MACHINES

Type	Course	Vitesse de broche (Tr/mn)	A savoir
Laser 5 axes	X : 600 Y : 400 Z : 800	-	En 5 axes : 150x150x150 En 3 axes : 600x400x800
Centre usinage 3 axes linéaires UGV	X : 500 Y : 450 Z : 350	42000	Fraisage inférieur ou égal à 0,05mm
Centre usinage 4 axes UGV	X : 200 Y : 200 Z : 300	42000	
Centre de gravure 4 axes	X : 450 Y : 400 Z : 200	60000	
Centre usinage 3 axes	X : 500 Y : 450 Z : 500	10000	Fraisage supérieur à 1mm
Tour CN 3 axes	X : 500 Z : 200	5000/5000	
Découpe fil	X : 300 Y : 250 Z : 200		Fil 0,25
Perçage rapide	X : 350 Y : 250 Z : 300		Perçage de 0,3 à 3mm
Erosion enfonçage	X : 300 Y : 200 Z : 200		
Rectification plane	X : 300 Y : 200 Z : 200		
Rectification cylindrique	X : 400 Y : 100		
Four de traitement thermique (Air / Huile)	X : 100 Y : 100 Z : 100		Réservé aux petites dimensions
Sablage / Microbillage			
Polissage / Retouche manuelle			
Contrôle			Mesure Tridimensionnelle Projecteur de profil Colonne de mesure Duromètre Alesomètre / Micromètres